KCT CENTER

교 정 성 적 서

이 성적서는 열람본 입니다.

㈜한국교정기술센터 경남 창원시 의창구 차상로 150번길 97 Tel : 055)238-9941, Fax : 055)238-9942	성적서번호 : K2501-0002-005 페이지 (1) / (총 2)	KOREA LABORATORY ACCREDITATION SCHEME KOLAS CALIBRATION NO KC 03-170

1. 의 뢰 자

기 관 명 : 파이어폭스

주 소 : 경상남도 창원시 진해구 남의로43번길 77 (남양동)

2. 측 정 기

기 기 명 : 나사 링 게이지

제작회사 및 형식 : JPG , M12 × P1.0 GRⅡ,IRⅡ

기기번호 : 1923505-3

3. 교정일자 : 2025년 01월 03일

4. 교정환경

온 도 : (20.2 ± 0.2) ℃ 습 도 : (51 ± 1) % R.H.

교정장소 : ■ 고정표준실 □ 이동교정 □ 현장교정

주 소 : 경남 창원시 의창구 차상로 150번길 97

5. 측정표준의 소급성

교정방법 및 소급성 서술

상기 기기는 나사 링 게이지의 교정지침서(KCT-CI-10527)에 따라 국가측정표준기관으로부터 측정의 소급성이 확보된 아래의 표준장비를 이용하여 교정되었음.

교정에 사용한 표준장비 명세

기기명	제작회사 및 형식	기기번호	차기교정 예정일자	교정기관
표준측장기	Mahr, Mahr828	29500	2026.11.07	㈜한국교정기술센터
나사 측정용 볼 게이지	Mahr	205121	2029.07.26	㈜큐엔큐
3점 마이크로미터	Mitutoyo, (10 ~ 12) mm	509884	2025.07.29	㈜한국교정기술센터
원통형 링 게이지	Mahr, Ø 20.000 mm	02014785 외	2025.10.26	한국산업기술시험원
형상측정기	Mahr	6851350	2026.06.26	㈜한국교정기술센터
디지털 온도계	LINE SEIKI, TC-400A	D008191	2025.12.26	㈜한국교정기술센터

6. 교 정 결 과 : 교정결과 참조

7. 측정불확도 : 교정결과 참조

확 인	작 성 자 (서 명) 성 명 : 민 선 용	승 인 자 직 위 : (기술책임자) (서 명) 성 명 : 이 희 덕

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야의 교정결과 입니다.

2025년 1월 7일

한국인정기구 인정

㈜한국교정기술센터 대표이사

(주) 이 성적서는 측정기의 정밀정확도에 영향을 미치는 요소(과부하, 온도, 습도 등)의 급격한 변화가 발생한 경우에는 무효가 됩니다.

성적서 진위여부 확인 담당자 (품질책임자. 055-238-9941)

KCT CENTER

교 정 결 과

이 성적서는 열람본 입니다.

㈜한국교정기술센터

경남 창원시 의창구 차상로 150번길 97

Tel : 055)238-9941, Fax : 055)238-9942

성적서번호 : K2501-0002-005

KOREA LABORATORY ACCREDITATION SCHEME KOLAS CALIBRATION NO KC 03-170

* 기 기 명 : 나사 링 게이지
* 제작회사 및 형식 : JPG , M12 × P1.0 GRⅡ,IRⅡ
* 기기번호 : 1923505-3

1. 교정결과

교정항목		명목값	허용오차	교정값	측정불확도 (신뢰수준 95 %, k = 2)
통과측	유효지름	11.350 mm	- 0.045 - 0.055	11.301 6 mm	1.4 μm
	안지름	10.917 mm	- 0.040 - 0.056	10.864 8 mm	1.7 μm
정지측	유효지름	11.350 mm	- 0.160 - 0.170	11.187 8 mm	1.4 μm
	안지름	10.900 mm	+ 0.016 + 0.000	10.900 2 mm	1.7 μm

* 나사 링 게이지의 반각은 명목값을 사용하여 계산함.

끝.

※ 국가기술표준원 고시 「교정대상 및 주기설정을 위한 지침(KOLAS-G-008)」 교정 주기 : 24개월